

# Gase + Technik.

# **Produktdatenblatt**

## Spezifikation:

	Komponenten		
Produktbezeichnung	Argon 4.6 (Reinheit: ≥ 99,996) [Vol%]	Sauerstoff 2.5 (Reinheit: ≥ 99,5) [Vol%]	
basimix <sup>R</sup> S 1	99	1	
basimix <sup>R</sup> S 3	97	3	
basimix <sup>R</sup> S 5	95	5	
basimix <sup>R</sup> S 8	92	8	
basimix <sup>R</sup> S 12	88	12	

## Lieferart:

### Hochdruckflaschen

Produkt	Fülldruck in bar bei 15°C	Inhalt in m³ bei 15°C		
		<b>10</b> I	201	501
basimix R S 1	200	2,1	4,2	10,6
basimix R S 3	200	2,1	4,2	10,6
basimix R S 5	200	2,1	4,2	10,6
basimix R S 8	200	2,1	4,2	10,6
basimix R S 12	200	2,1	4,2	10,6
Andere Flaschengrößen a	uf Anfrage.			

#### Flaschenbündel

Flaschenbündel bestehen aus 12 Flaschen à 50I (stehende Ausführung).

### **Tankanlagen**

Tankanlagen in verschiedenen Größen nach Anforderung in Verbindung mit Gasmischanlagen.

## Farbkennzeichnung/ Ventilanschluss:

Flaschenschulter:Farbe Leuchtendgrün RAL 6018 (Gelbgrün) Flaschenmantel: Farbe Grau RAL 7037 (Staubgrau)



Hochdruckflasche

W 21,80 x 1/14" nach DIN 477 Nr. 6



### Sicherheit:

Das Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie über die Artikelnummer auf unserer Webseite: www.basigas.de/sicherheitsdb/sicherheitsdb-suche.php

## Anwendungen:

basimix S 1, S 3: Schutzgas zum MAG-Schweißen von hochlegierten, rost- und

säurebeständigen Stählen. Der Sauerstoffzusatz im Schutzgas bewirkt einen feinen Tropfenübergang des Zusatzwerkstoffes, die Herabsetzung der Oberflächenspannung des Schmelzbades sowie flache Nähte und

kerbfreie Flankenbenetzung.

basimx S 5, S 8, S 12: Schutzgas zum MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten

Stählen; spritzerarme und ruhiger Werkstoffübergang bei weiten

Einstellbereichen; formschöne Kehlnähte mit kerbfreien Flankenübergang;

saubere und glatte Werkstoffoberfläche.

Zusätzlicher Vorteil basimix S5: noch weniger Schlacke und

Spritzerbildung minimieren die Nacharbeit.

Schweißschutzgase aus Sauerstoff und Argon.