

## Produktdatenblatt

## Spezifikation:

Produktbezeichnung	Reinheit		Nebenbestandteile		
	O <sub>2</sub> [Vol.-%]	N <sub>2</sub> + Edelgase [ppm]	KW [ppm]	CO, CO <sub>2</sub> [ppm]	H <sub>2</sub> O [ppm]
Technischer Sauerstoff					
<b>Sauerstoff 2.5</b>	≥ 99,5	-	-	-	-
<b>Sauerstoff 3.5</b>	≥ 99,95	< 400	-	< 5	< 5
<b>Sauerstoff 4.5</b>	≥ 99,995	< 40	< 0,5	< 0,5	< 5
<b>Sauerstoff 4.8</b>	≥ 99,998	< 15	< 0,5	< 0,5	< 3
<b>Sauerstoff 5.0</b>	≥ 99,999	< 7	< 0,2	< 0,5	< 2
<b>Sauerstoff flüssig 2.5</b>	≥ 99,5	-	-	-	-
<b>Sauerstoff flüssig 3.5</b>	≥ 99,95	< 400	< 40	-	< 4
<b>Höhenatmungssauerstoff</b>	≥ 99,5	-	≤ 40	≤ 10	≤ 6
Andere Reinheiten auf Anfrage					

## Lieferart:

## Stahlflaschen

geometrischer Inhalt in Liter	Fülldruck in bar bei 15°C	Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15°C
10	200	2,1
20	200 / 300	4,2 / 6,0
50	200 / 300	10,5 / 15,0
Andere Flaschengrößen auf Anfrage		

## Flaschenbündel

geometrischer Inhalt in Liter	Fülldruck in bar bei 15°C	Inhalt in m <sup>3</sup> bei 15°C
12 x 50 l	200 / 300	126 / 180

Farb-  
kennzeichnung/  
Ventilanschluss:

## Hochdruckflasche

Flaschenschulter: Reinweiss (RAL9010)

Flaschenmantel: Enzianblau (RAL5010)



Fülldruck 200 bar: G 3/4 nach DIN 477 Nr. 9

Fülldruck 300 bar: W 30 x 2 nach DIN 477 Nr. 59



## basican

Aluminiumdose

Fülldruck 12 bar: 7/16" AG



## Sicherheit:

Das Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie nach Eingabe der Produktnummer auf unserer Webseite:

[www.basigas.de/sicherheitsdb/sicherheitsdb-suche.php](http://www.basigas.de/sicherheitsdb/sicherheitsdb-suche.php)

## Eigenschaften:

Sauerstoff ist für alle Organismen - ausgenommen anaerobe Bakterien - lebensnotwendig (Atmung und Assimilation). Sein Anteil in der Atemluft beträgt 21 Vol.-%. Sauerstoff ist ein farb- und geruchloses Gas, er unterstützt die Verbrennung kräftig (heftige Reaktion) und kann die Entzündung brennbarer Stoffe bewirken. Er ist schwerer als Luft, oxidierend und ist nicht giftig.

Höhenauerstoff darf keine Restfeuchte enthalten

<b>Anwendungen:</b>	Schneidetechnik:	Schweißen, Schneiden, Flammstrahlen, Wärmen, Löten, Plasma-Autogen- und Laserschneiden
	Metallurgie:	Frischen von Stahl und Gusseisen, Leistungssteigerung von Verbrennungs- und Schmelzprozessen
	Chemie:	Oxidationsprozesse, Bleichen, Kohlevergasung
	Umweltschutz:	Bodensanierung, Abwasserreinigung, Begasen von Flüssen und Seen, Müllverbrennung

**Umrechnung:**

Gewicht in kg	Volumen gasförmig <sup>1)</sup> in m <sup>3</sup>	Volumen flüssig <sup>2)</sup> in Liter
1	0,748	0,876
10337	1	1,171
1,142	0,854	1

1)bezogen auf 1 bar und 15°C; 2) bezogen auf 1 bar am Siedepunkt

**Chemisch-physikalische Konstanten:**

<b>Chem. Zeichen:</b>	O <sub>2</sub>	-
<b>Molekulargewicht:</b>	32,00 g / mol	-
<b>Tripelpunkt:</b>	Temperatur: Druck:	- 218,8 °C / 54,35 K 1,5 mbar
<b>Kritischer Punkt:</b>	Temperatur: Druck: Dichte:	-118,6 °C / 154,6 K 50,4 bar 0,436 kg / l
<b>Siedepunkt bei 1013 mbar:</b>	Temperatur: Flüssigdicke: Verdampfungswärme:	-183 °C / 90,18 K 1,14 kg/l 212,9 kJ / kg
<b>Dichteverhältnis Gas zu Luft (1 bar, 15 °C):</b>	1,11	-
<b>Dichtevergleich:</b>	schwerer als Luft	-